



夙沓机器人

遥控履带自走式割草机

MC700 AIR



# 功能介绍

1. 整机采用承载式立体车架，加厚品牌高强度钢材焊接，抗拉、抗压、抗扭强度高；模块化设计，五大组件可以快速组装和修理；双导向弹性支撑柱和仿形割刀盘，避免刀盘硬冲击和振动造成损坏。
2. 3kW闭环无刷电机独立驱动行走系统，高速传动装置效率达到95%以上，整机扭矩达到175N·m，轻松爬坡越障。闭环车速控制和检测系统，0-4km/h无级变速。
3. 坦克履型设计，接近角达到45°，超强地形适应能力，爬坡角度≤40°，垂直越障≤15cm；复合材料履带，抗拉强度高、抗切能力好，抗磨损；接地比压小，轻松通过烂泥沼泽地。
4. 自主研发自适应增程系统，根据负载变化调整输出功率，节省能耗，尖峰抑制稳流系统，实现稳定电力输出；配备大功率风冷发电机和过滤系统，可实现大功率交直流放电，满足长时间使用要求。
5. 户外等级控制箱，操作面板集中布置，防护等级IP55，操作、故障排查信息和注意事项醒目张贴，方便操作和检修。
6. 工业级遥控器，防护等级IP54，有跌落防误碰保护；标准433MHz波段，无需无线电备案，直接使用；遥控信号绕障和穿越能力强，抗干扰能力强，同一空间至少支持100台机器同时作业，遥控距离达到200m。
7. 整机显示机器各种状态，包括割草机电压电量，割草机温度；遥控实现整机操控，包括发动机一键启停、行走操控、速度操控、割盘升降和割刀转速等；遥控显示屏实时显示割草机电压电量、遥控器电压电量、电机转速、电机温度、各种报警等显示信息等。





# 产品参数



项目		单位	MC700 Air
整车信息	外形尺寸（长×宽×高）	mm	1460×1100×685
	车体重量	kg	320
	整机速度	km/h	0-4.1
	工作效率	m²/h	2500*1
	操控方式		遥控器双手控制
	行驶操作模式		MT
	最低离地高度	mm	90
	最大安全倾角	-	45
	续航能力（纯电）	Min	30
	续航能力（油电）	Min	180
	水平运动额定负载	kg	100
	动力源		油电混动
	整机显示信息		割草机电压电量，割草机温度
	遥控器显示信息		割草机电压电量、遥控器电压 电量、电机转速、电机温度、 各种报警等显示信息
控制系统	控制器		车规级控制器
	遥控器		工业级数显屏
	遥控距离	m	≤200
	自动驻车		●
	坡道起步辅助		●
	直线辅助功能		●
	路径规划		○
	抗干扰		百台设备互不干扰
	防护等级		民用级
行驶系统	驱动形式		坦克型履带
	行驶速度	km/h	0-4.1
	行驶扭矩	N·m	175
	刹车		●
	刹车解除		●
	最小转弯半径	m	0
	爬坡能力	-	≤45
	履带前仰角	-	45
	垂直越障	cm	≤15
	前后倾斜度	-	≤40
	左右倾斜度	-	≤40
发动机系统	型号		隆鑫
	型式		风冷四冲程双缸垂直轴汽油式发动机
	功率	kw/rpm	最大功率11.5/3600
	最大转矩	N·m/rpm	36/2600
	总排气量	cm³	608
	机油容量	L	1.6
	机油放油阀门		有
	甩草装置		官方标配甩盘
	油箱容量	L	10
	油量显示		液位计
	油箱放油阀门		有

# 产品参数

项目		单位	MC700 Air
电气系统	电池容量 (20小时率)		SLA 23
	增程动力系统		•
	发电机保护		过滤网
	电气元件		民用级元件
	充电时间	hr	8
	防护等级		IP55
割草系统	割幅	mm	700
	割刀盘提升装置		空气弹簧辅助式柔性提升
	割茬高度	mm	5-90
	作业面积统计		○
	割刀形式		分段式
	割刀数量	把	2
	割刀转速		手动
	切割硬物保护		离合器
	快速检修口		•
	刀盘清洗口		•
	驱动器温度报警保护	80℃	•
安全配置	防过载保护功能		•
	防溜坡系统		•
	急停按钮		•
	急速停机		•
	断连停机保护		•
	防护架		•
	传动保护		•
	排草防护		前后皮帘
	遥控器保护		防跌保护
	遥控器防护等级		IP54
随车配件	整机充电器	个	1
	遥控器	个	1
	遥控器绑带	条	1
	电控箱钥匙	把	1
	油箱钥匙	把	2
	说明书+三包		1

