



飒沓机器人

遥控履带自走式割草机

MC700 AIR

功能介绍

1. 整机采用承载式立体车架，加厚品牌高强度钢材焊接，抗拉、抗压、抗扭强度高；模块化设计，五大组件可以快速组装和修理；双导向弹性支撑柱和仿形割刀盘，避免刀盘硬冲击和振动造成损坏。
2. 3kW闭环无刷电机独立驱动行走系统，高速传动装置效率达到95%以上，整机扭矩达到175N·m，轻松爬坡越障。闭环车速控制和检测系统，0-4km/h无级变速。
3. 坦克履型设计，接近角达到45°，超强地形适应能力，爬坡角度≤40°，垂直越障≤15cm；复合材料履带，抗拉强度高、抗切能力好，抗磨损；接地比压小，轻松通过烂泥沼泽地。
4. 自主研发自适应增程系统，根据负载变化调整输出功率，节省能耗，尖峰抑制稳流系统，实现稳定电力输出配备大功率风冷发电机和过滤系统，可实现大功率交直流放电，满足长时间使用要求
5. 户外等级控制箱，操作面板集中布置，防护等级IP55，操作、故障排查信息和注意事项醒目张贴，方便操作和检修。
6. 工业级遥控器，防护等级IP54，有跌落防误碰保护；标准433MHz波段，无需无线电备案，直接使用；遥控信号绕障和穿越能力强，抗干扰能力强，同一空间至少支持100台机器同时作业，遥控距离达到200m。
7. 整机显示机器各种状态，包括割草机电压电量，割草机温度；遥控实现整机操控，包括发动机一键启停、行走操控、速度操控、割盘升降和割刀转速等；遥控显示屏实时显示割草机电压电量、遥控器电压电量、电机转速、电机温度、各种报警等显示信息等。



产品参数



项目	单位	MC700 Air
整车信息	外形尺寸 (长×宽×高)	mm 1460×1100×685
	车体重量	kg 320
	整机速度	km/h 0-4.1
	工作效率	m ² /h 2500*1
	操控方式	遥控器双手控制
	行驶操作模式	MT
	最低离地高度	mm 90
	最大安全倾角	- 45
	续航能力 (纯电)	Min 30
	续航能力 (油电)	Min 180
	水平运动额定负载	kg 100
	动力源	油电混动
	整机显示信息	割草机电压电量, 割草机温度
	遥控器显示信息	割草机电压电量、遥控器电压 电量、电机转速、电机温度、各种报警等显示信息
控制系统	控制器	车规级控制器
	遥控器	工业级数显屏
	遥控距离	m ≤200
	自动驻车	●
	坡道起步辅助	●
	直线辅助功能	●
	路径规划	○
	抗干扰	百台设备互不干扰
	防护等级	民用级
行驶系统	驱动形式	坦克型履带
	行驶速度	km/h 0-4.1
	行驶扭矩	N·m 175
	刹车	●
	刹车解除	●
	最小转弯半径	m 0
	爬坡能力	- ≤45
	履带前仰角	- 45
	垂直越障	cm ≤15
	前后倾斜度	- ≤40
	左右倾斜度	- ≤40
	型号	隆鑫
发动机系统	型式	风冷四冲程双缸垂直轴汽油式发动机
	功率	kw/rpm 最大功率11.5/3600
	最大转矩	N·m/rpm 36/2600
	总排气量	cm ³ 608
	机油容量	L 1.6
	机油放油阀门	有
	甩草装置	官方标配甩盘
	油箱容量	L 10
	油量显示	液位计
	油箱放油阀门	有

产品参数

项目	单位	MC700 Air
电气系统	电池容量 (20小时率)	SLA 23
	增程动力系统	•
	发电机保护	过滤网
	电气元件	民用级元件
	充电时间	8
	防护等级	IP55
割草系统	割幅	mm 700
	割刀盘提升装置	空气弹簧辅助式柔性提升
	割茬高度	mm 5-90
	作业面积统计	○
	割刀形式	分段式
	割刀数量	把 2
	割刀转速	手动
	切割硬物保护	离合器
	快速检修口	•
	刀盘清洗口	•
安全配置	驱动器温度报警保护	80°C •
	防过载保护功能	•
	防溜坡系统	•
	急停按钮	•
	急速停机	•
	断连停机保护	•
	防护架	•
	传动保护	•
	排草防护	前后皮帘
	遥控器保护	防跌保护
	遥控器防护等级	IP54
	整机充电器	个 1
随车配件	遥控器	个 1
	遥控器绑带	条 1
	电控箱钥匙	把 1
	油箱钥匙	把 2
	说明书+三包	1



飒沓机器人科技（苏州）有限公司

网站: www.satabot.com 联系方式: 18068186225

